

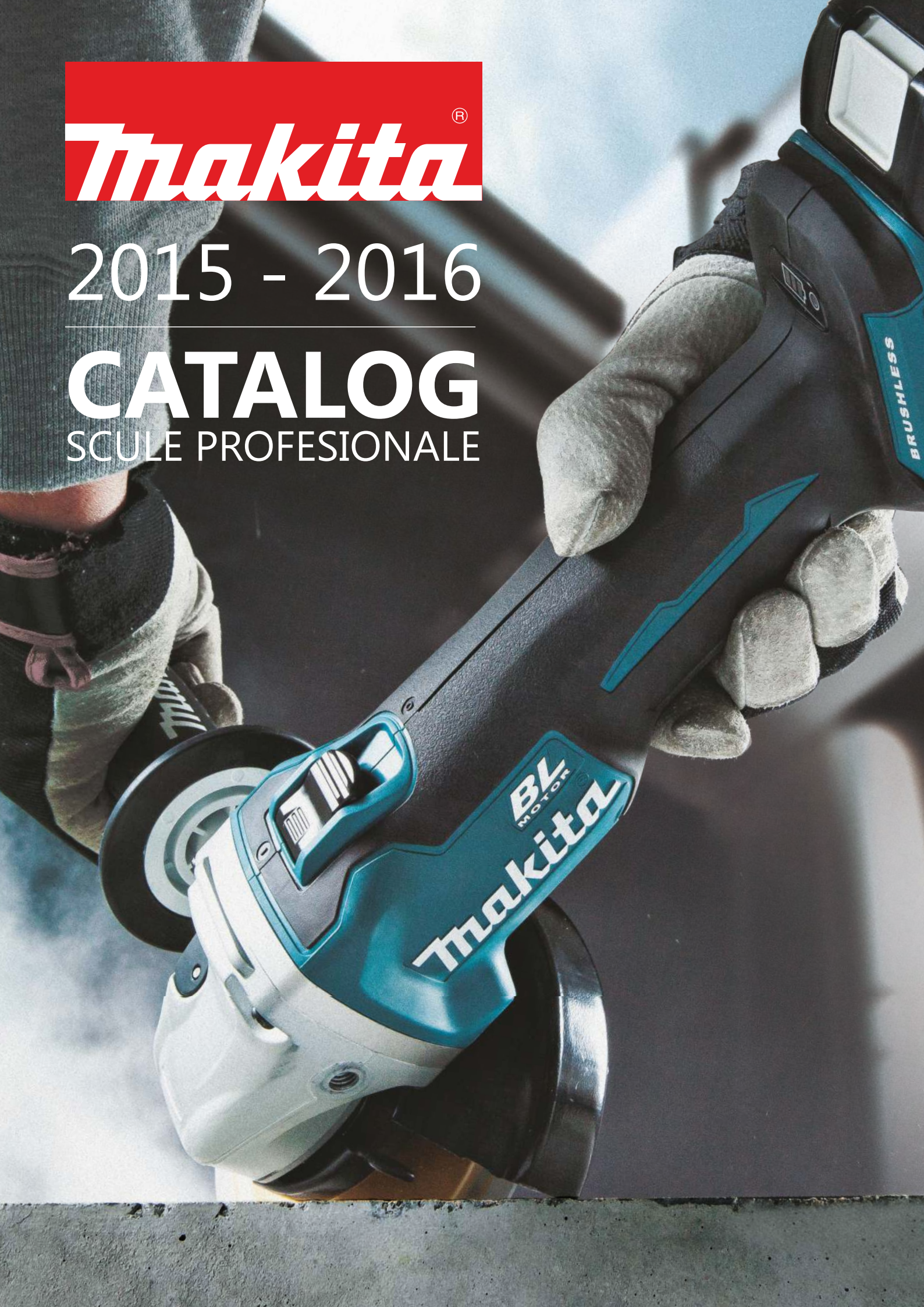


**Makita**<sup>®</sup>

2015 - 2016

**CATALOG**

SCULE PROFESSIONALE



10

## FREZE



MAȘINI DE FREZAT VERTICALE SI UNIMANUALE

MAȘINĂ DE FREZAT GĂURI PENTRU NUTURI

ȘTEMUIȚOR CU LANȚ



Dublă izolație



Turație variabilă



Frână de motor



Viteză constantă  
reglată electronic



Limitarea curentului  
la pornire



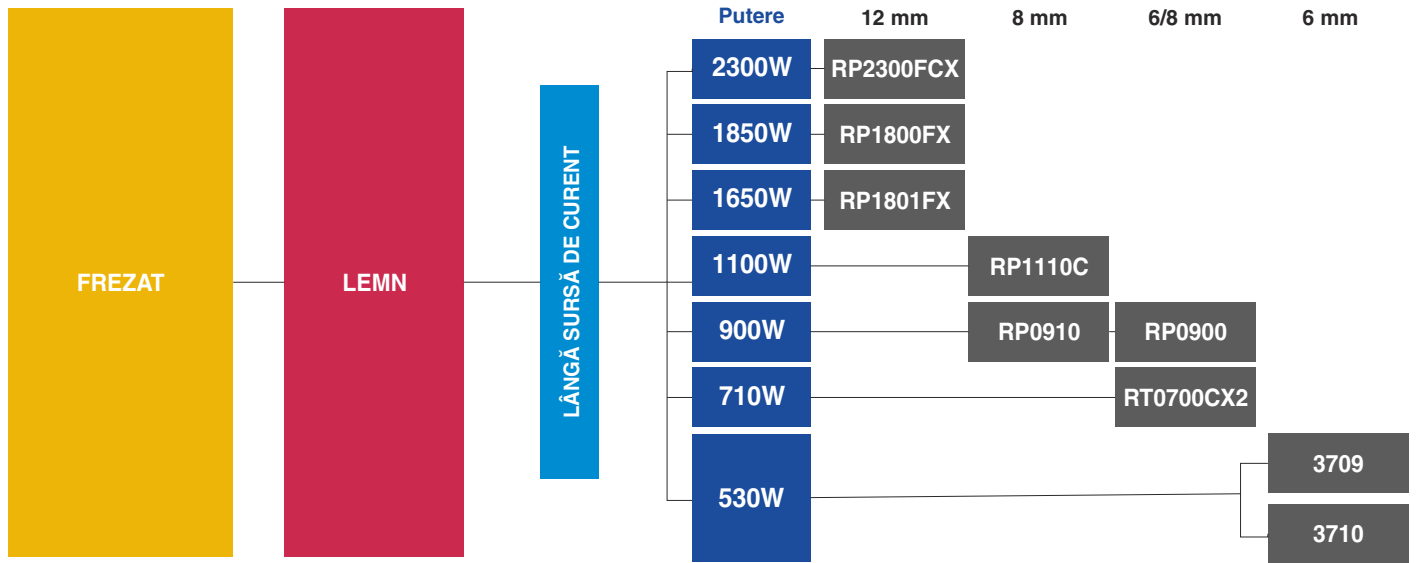
Permite atașarea unui  
sistem de aspirare



Lumină de lucru tip LED



Valiză de transport



MAȘINĂ DE FREZAT VERTICALĂ  
RP2300FCX



- Pentru protecția mașinii și a rețelei electrice funcția **Soft Start** permite pornirea lentă a mașinii.
- Mănerile laterale sunt concepute astfel încât operatorul să lucreze în condiții confortabile având control maxim.
- Întrerupătorul este montat pe mâner într-o poziție ușor de acționat, cu blocare.
- Șuruburile de reglare M6x135 permit reglarea fină a adâncimii de frezare după ce freza este montată pe suport.

Putere absorbită (W)	2.300
Turație în gol (min <sup>-1</sup> )	9.000-22.000
Bucșă de prindere (mm)	12
Cursă verticală (mm)	0-70
Nivel presiune acustică (mers în gol) (dB(A))	87
Nivel putere sonoră (mers în gol) (dB(A))	98
Vibrații (m/s <sup>2</sup> )	4,5
Greutate (kg)	6,1

**Componența setului de livrare**

- Opritor paralel
- Cheie 17
- Șurub M6x135
- Șaibă de 6
- Bucșă elastică (2 buc.)
- Duză de aspirare

MAȘINĂ DE FREZAT VERTICALĂ  
RP1800FX



- Poate fi așezată în poziție orizontală atunci când se schimbă accesoriile sau când este în repaus.
- Scală de adâncime ușor de citit, iar reglajul adâncimii se realizează cu o precizie de 0,1 mm.
- Sistem opritor în trei trepte.
- Reglaj fin al adâncimii de frezare atunci când freza este pe o masa de lucru.
- Întrerupătorul poate fi ușor acționat iar mașina este prevăzută cu buton de blocare/deblocare.

Putere absorbită (W)	1.850
Turație în gol (min <sup>-1</sup> )	22.000
Bucșă de prindere (mm)	12
Cursă verticală (mm)	0-70
Nivel presiune acustică (mers în gol) (dB(A))	86
Nivel putere sonoră (mers în gol) (dB(A))	97
Vibrații (m/s <sup>2</sup> )	4,0
Greutate (kg)	6,0

**Componența setului de livrare**

- Opritor paralel
- Cheie 17
- Șurub M6x135
- Șaibă de 6
- Bucșă elastică (2 buc.)
- Duză de aspirare

MAȘINĂ DE FREZAT VERTICALĂ  
RP1801FX



- Mănerile laterale sunt concepute astfel încât operatorul să lucreze în condiții confortabile având control maxim.
- Întrerupătorul este montat pe mâner într-o poziție ușor de acționat, cu blocare.
- Șuruburile de reglare M6x135 permit reglarea fină a adâncimii de frezare după ce freza este montată pe suport.
- Rulmenți liniari pentru o reglare fină a adâncimii de frezare.

Putere absorbită (W)	1.650
Turație în gol (min <sup>-1</sup> )	22.000
Bucșă de prindere (mm)	12
Cursă verticală (mm)	0-70
Nivel presiune acustică (mers în gol) (dB(A))	86
Nivel putere sonoră (mers în gol) (dB(A))	97
Vibrații (m/s <sup>2</sup> )	4,0
Greutate (kg)	6,0

**Componența setului de livrare**

- Cheie 17
- Ansamblu ghidaj
- Bucșă elastică 6 mm
- Bucșă elastică 8 mm
- Bucșă elastică 10 mm
- Duză de aspirare

MAȘINĂ DE FREZAT VERTICALĂ  
RP1110C



- Pentru protecția mașinii și a rețelei electrice funcția **Soft Start** permite pornirea lentă a mașinii.
- Poate fi așezată în poziție orizontală atunci când se schimbă accesoriile sau când este în repaus.
- Scala de adâncime ușor de citit, iar reglajul adâncimii se realizează cu o precizie de 0,1 mm.
- Sistem opritor în trei trepte.
- Reglaj fin al cursei de plonjare atunci când freza este pe o masa de lucru.
- Întrerupătorul poate fi ușor acționat iar mașina este prevăzută cu buton de blocare/deblocare.

Putere absorbită (W)	1.100
Turație în gol (min <sup>-1</sup> )	8.000-24.000
Bucșă de prindere (mm)	8
Cursă verticală (mm)	0-57
Nivel presiune acustică (mers în gol) (dB(A))	81
Nivel putere sonoră (mers în gol) (dB(A))	98
Vibrații (m/s <sup>2</sup> )	5,0
Greutate (kg)	3,4

**Componența setului de livrare**

- Opritor paralel
- Cheie 8
- Cheie 17
- Ghidaj
- Duză de aspirare

MAȘINĂ DE FREZAT VERTICALĂ  
RP0910



- Linie compactă pentru utilizare precisă.
- Duză ce permite conectarea la un aspirator.
- Buton pentru reglarea fină a adâncimii de frezare.
- Corp de aluminiu.
- Buton de pornire prevăzută cu blocator pentru a preveni pornirea accidentală.

Putere absorbită (W)	900
Turație în gol (min <sup>-1</sup> )	27.000
Bucșă de prindere (mm)	8
Cursă verticală (mm)	0-57
Nivel presiune acustică (mers în gol) (dB(A))	83
Nivel putere sonoră (mers în gol) (dB(A))	94
Vibrații (m/s <sup>2</sup> )	8,0
Greutate (kg)	3,3

**Componența setului de livrare**

- Opritor paralel
- Ghidaj evacuare șpan
- Cheie pentru montaj
- Ghidaj ablon 12 mm
- Bucșă elastică
- Duză de aspirare

MAȘINĂ DE FREZAT VERTICALĂ  
RP0900



- Reglaj de adâncime în 3 trepte.
- Pârghia de blocare rapidă permite reglarea rapidă și simplă a adâncimii de taiere.
- Vizualizare ușoară a adâncimii de frezare.
- Mănere cauciucate, anti-alunecare, ce facilitează o mânăuire foarte ușoară.
- Posibilitatea lucrului fără praf prin racordarea la o instalație exterioară de aspirare.

Putere absorbită (W)	900
Turație în gol (min <sup>-1</sup> )	27.000
Bucșă de prindere (mm)	6 / 8
Cursă verticală (mm)	0-35
Nivel presiune acustică (mers în gol) (dB(A))	89
Nivel putere sonoră (mers în gol) (dB(A))	100
Vibrații (m/s <sup>2</sup> )	4,0
Greutate (kg)	2,2

**Componența setului de livrare**

- Opritor paralel
- Cheie pentru montaj
- Cheie
- Bucșă elastică 6 mm
- Duză de aspirare

## RT0700CX2

4 baze diferite pentru versatilitate sporită



### cu bază de frezat manuală

Bază rotundă pentru frezare manuală lină și ușoară



Deschidere mărită a bazei pentru o vizibilitate excelentă a frezei, concomitent cu menținerea durabilității



Ajustarea foarte precisă a adâncimii

Corp anti-alunecare acoperit cu cauciuc pentru confort sporit la operare

Sistem de blocare a bazei simplu și eficient

Durabilitate crescută și acuratețe obținute prin folosirea aluminiului pentru baza mașinii

Placă de plastic atașată bazei protejează materialul de prelucrat și asigură o alunecare lină pe suprafața de lucru



### cu bază de frezat tip plonjare

Ajustare precisă a adâncimii de tăiere  
Adâncime de frezare: 0-35 mm



Mâner conturat cu un design ergonomic



Ghidarea pentru linii drepte poate fi folosită opțional

Pârghie de blocare ușor de operat



Prindere cauciucată

Ajustarea adâncimii în 3 trepte

Durabilitate mărită și precizie obținute prin folosirea bazei de aluminiu

Placă de plastic atașată bazei protejează materialul de prelucrat și asigură o alunecare lină pe suprafața de lucru



## RT0700CX2

Mașină de frezat cu putere mare, stabilă și precisă

Blocarea axului, design-ul cu partea superioară plată și cablul de alimentare instalat orizontal furnizează stabilitate pentru schimbarea mai ușoară a frezei



Viteză variabilă controlată printr-un buton rotativ



Funcționează cu freze de 6 mm și 8 mm

Durabilitate crescută și precizie obținute prin folosirea carcasei de aluminiu

## cu bază de frezat înclinată

Ușor de prins și ținut cu o singură mână  
Limita de înclinare de la 30° la 45°



Deschidere mărită a bazei pentru o vizibilitate excelentă a frezei



Ajustarea foarte precisă a adâncimii

Prindere cauciucată anti-alunecare pentru operare confortabilă

Sistem de blocare a bazei simplu și eficient

Durabilitate mărită și precizie obținute prin folosirea bazei de aluminiu

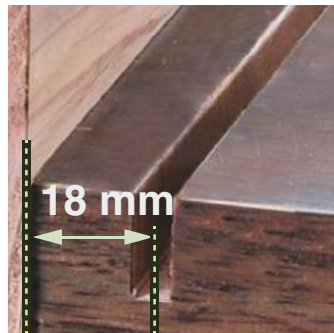


## cu bază de frezat excentrică

Capabilă să frezeze aproape de perete și în colțuri înguste, cu freza setată pe poziția excentrică



Ușor de prins și ținut cu o singură mână



Prindere cauciucată anti-alunecare pentru operare confortabilă

Sistem de blocare a bazei simplu și eficient

Durabilitate mărită și precizie obținute prin folosirea bazei de aluminiu

Placă de plastic atașată bazei protejează materialul de prelucrat și asigură o alunecare lină pe suprafața de lucru



## Ușor de personalizat

Distanțele standard între șuruburile plăcilor bazei permit folosirea diferitelor plăci de bază pentru aplicații foarte variate

### Ansamblu bază cu placă pătrată



Potrivit pentru tăiat cu riglă de ghidare

### Placă pentru bază tip offset cu ansamblu bază tip piston



Potrivită pentru a freza cu lățimi mari

### Ansamblu bază piston cu prindere laterală



Măner (opțional)  
COD 153489-2

Potrivit pentru frezarea în timp ce aplicăm forță doar pe unul din mânerele bazei

## Geantă pentru scule

Geantă pentru scule în formă pătrată cu dimensiuni standard ale bazei interioare permite depozitarea unor elemente diferite cum ar fi: adaptor șină de ghidare, set freze, ansambluri de baze etc



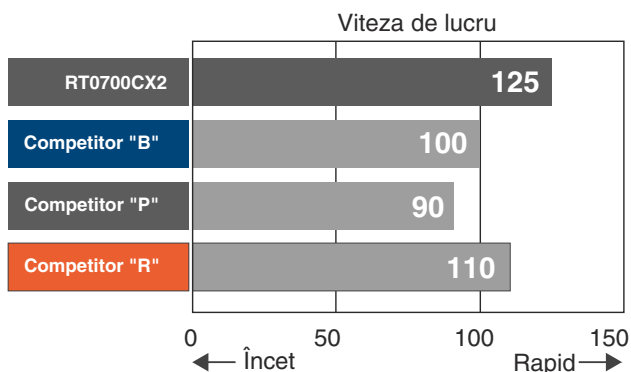
## Compararea performanțelor

NOTA:

- 1) Rezultatele testelor depind în mare măsură de duritatea materialelor
- 2) Numerele din graficul alăturat sunt valori relative când capacitatea competitorului B este indexată cu 100

Unitatea motor cu ansamblu bază

Frezați o canelură lungă de 1.000 mm, cu o adâncime de 6 mm, folosind o freză dreaptă 6 mm



### Mașină de frezat unimanuală

#### RT0700CX2

411

- Dublă izolație
- Turație variabilă
- Viteză constantă reglată electronic
- Limitarea curentului la pornire
- Permite atașarea unui sistem de aspirare



Putere absorbită (W)	710
Turație în gol (min <sup>-1</sup> )	10.000-30.000
Bucșă de prindere (mm)	6 / 8
Adâncime de frezare (mm)	35
Greutate (kg)	1,8

#### Componența setului de livrare

Talpă frontală (2 buc.), geantă transport textilă, adaptor aspirare, bucșă elastică 6 mm, bucșă elastică 8 mm, bucșă ghidare 10 mm, bucșă ghidare 16 mm, ghidaj paralel, cheie 22, cheie 13, bază de frezare manuală, bază de frezare înclinată, bază de frezare tip plonjare și bază de frezare excentrică

## PJ7000J

Carcasă suplă a motorului  
cu mâner de prindere extra-ergonomic

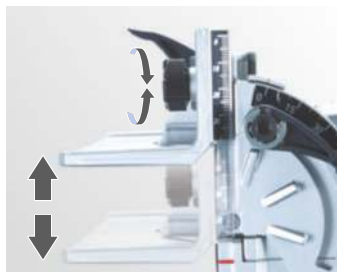
Design compact și ușor  
pentru manevrabilitate ridicată și operare ușoară



Se poate conecta  
la un aspirator  
Orificiul de praf poate fi rotit  
în direcția dorită de evacuare



### Reglarea unghiului



Placa pentru reglarea unghiului  
poate fi ridicată sau coborâtă  
cu ajutorul mecanismului cu  
pinion, permițând un reglaj fin  
pe verticală.

### Limitator de unghi ajustabil



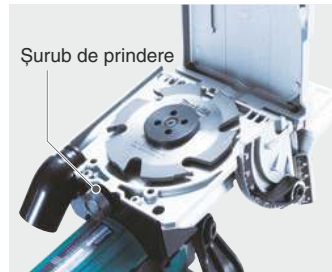
Limitatorul de unghi ajustabil  
poate fi blocat în orice poziție  
între 0° și 90°, cu opriri la 0°,  
45° și 90°.

### Buton de reglare a adâncimii

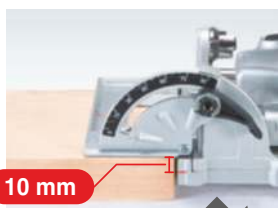


Adâncimea tăierii poate fi  
presetată în 6 trepte prin  
simpla rotire a butonului de  
reglare (stopper).

### Înlocuire ușoară a discului



Capacul discului poate fi  
deschis prin slăbirea șurubului  
de prindere.



10 mm



cu set placă

6 mm

### Mașină de frezat găuri pentru nuturi

## PJ7000J

459



- Dublă izolație
- Permite atașarea unui sistem de aspirare
- Valiză de transport

Putere absorbită (W)	700
Turație în gol (min <sup>-1</sup> )	11.000
Diametru cuțit (mm)	100
Greutate (kg)	2,5

Componența setului de livrare: Freză pentru nuturi, sac pentru praf, cheie specială 20, mâner în formă de U și valiză de transport tip Makpac



MAȘINĂ DE FREZAT UNIMANUALĂ

RT0700CX2



411 mm



- Pentru protecția mașinii și a rețelei electrice funcția **Soft Start** permite pornirea lentă a mașinii.
- Mănerile laterale sunt concepute astfel încât operatorul să lucreze în condiții confortabile având control maxim.
- Buton pornit/oprit montat pe corpul mașinii într-o poziție ușor de acționat.
- Șuruburile de reglare M6x135 permit reglarea fină a adâncimii de frezare după ce freza este montată pe suport.

Putere absorbită (W)	710
Turație în gol (min <sup>-1</sup> )	10.000-30.000
Adâncime de frezare (mm)	35
Bucșă de prindere (mm)	6 / 8
Nivel presiune acustică (mers în gol) (dB(A))	
Nivel putere sonoră (mers în gol) (dB(A))	
Vibrații (m/s <sup>2</sup> )	
Greutate (kg)	1,8

Componența setului de livrare

Talpă frontală (2 bucăți)	Bază de frezare tip plonjare
Adaptor aspirare	Bază de frezare excentrică
Bucșă elastică 6 mm	Ghidaj paralel
Bucșă elastică 8 mm	Cheie 22
Bucșă ghidare 10 mm	Cheie 13
Bucșă ghidare 16 mm	Geantă transport textilă
Bază de frezare manuală	
Bază de frezare înclinată	

MAȘINĂ DE FREZAT UNIMANUALĂ

3709



411 mm



- Placa de bază transparentă pentru vizualizarea suprafeței de lucru.
- Mecanism de reglare cu pinion ce asigură fără dificultate un reglaj fin al adâncimii de frezare.
- Corp cauciucat ce asigură confort și control în operare.

Putere absorbită (W)	530
Turație în gol (min <sup>-1</sup> )	30.000
Bucșă de prindere (mm)	6
Nivel presiune acustică (mers în gol) (dB(A))	80
Nivel putere sonoră (mers în gol) (dB(A))	-
Vibrații (m/s <sup>2</sup> )	2,5
Greutate (kg)	1,5

Componența setului de livrare

Opritor paralel
Ghidaj pentru contur
Cheie de prindere (2 buc.)
Ghidaj șablon
Freză pentru caneluri HM 6 mm
Bucșă elastică 6 mm

MAȘINĂ DE FREZAT UNIMANUALĂ

3710



411 mm



- Placa de bază transparentă pentru vizualizarea suprafeței de lucru.
- Mecanism de reglare cu pinion ce asigură fără dificultate un reglaj fin al adâncimii de frezare.
- Corp cauciucat ce asigură confort și control în operare.

Putere absorbită (W)	530
Turație în gol (min <sup>-1</sup> )	30.000
Bucșă de prindere (mm)	6
Nivel presiune acustică (mers în gol) (dB(A))	80
Nivel putere sonoră (mers în gol) (dB(A))	-
Vibrații (m/s <sup>2</sup> )	2,5
Greutate (kg)	1,6

Componența setului de livrare

Opritor paralel
Ghidaj pentru contur
Cheie de prindere (2 buc.)
Ghidaj șablon
Freză pentru caneluri HM 6 mm
Bucșă elastică 6 mm

MAȘINĂ DE FREZAT NUTURI

PJ7000J

NOU



459 mm



- Mașină de frezat nuturi pentru toate cipurile uzuale din lemn.
- Corp de aluminiu.
- 6 poziții distincte de reglaj prin șurubul de reglaj fin.
- Reglarea foarte precisă și ușoară prin cremalieră a adâncimii opritorului unghiular până la 40 mm.
- Opritor pivotant reglabil continuu între 0 - 90°.
- Duză ce permite conectarea la un aspirator.

Putere absorbită (W)	700
Turație în gol (min <sup>-1</sup> )	11.000
Diametru cuțit (mm)	100
Nivel presiune acustică (mers în gol) (dB(A))	86
Nivel putere sonoră (mers în gol) (dB(A))	97
Vibrații (m/s <sup>2</sup> )	2,5
Greutate (kg)	2,5

Componența setului de livrare

Freză pentru nuturi
Sac pentru praf
Cheie specială 20
Măner în formă de U
Valiză de transport tip Makpac

ȘTEMUITOR CU LANȚ

KC100



203 mm



- Pentru protecția mașinii și a rețelei electrice funcția **Soft Start** permite pornirea lentă a mașinii.
- Pentru executarea rapidă și precisă a găurilor pentru cepuri.
- Reglarea confortabilă a opritorului lateral prin conul expandabil cu autocentrare.
- Prin piciorul mare de așezare, turnat sub presiune din aliaj de aluminiu este asigurat un unghi de frezare precis de 90°.

Putere absorbită (W)	2.000
Turație în gol (min <sup>-1</sup> )	4.500
Adâncime de ștemuire (mm)	100
Greutate (kg)	14,0

Componența setului de livrare

Lanț de frezat 40 mm
Șină 40 mm
Roată de lanț 40 mm
Opritor lateral complet
Scule de montaj





Cod mașină	Putere absorbită (W)	Turație în gol (min <sup>-1</sup> )	Bucșă de prindere (mm)	Cursă verticală (mm)	Greutate (kg)
RP2300FCX	2.300	9.000-22.000	12	0-70	6,1
RP1800FX	1.850	22.000	12	0-70	6,0
RP1801FX	1.650	22.000	12	0-70	6,0
RP1110C	1.100	8.000-24.000	8	0-57	3,4
RP0910	900	27.000	8	0-57	3,3
RP0900	900	27.000	6 / 8	0-35	2,2
RT0700CX2	710	10.000-30.000	6 / 8	-	6,0
3709	530	30.000	6	-	1,5
3710	530	30.000	6	-	1,6

## Cepuri pentru îmbinări (100 buc./set)

- Calitate premium
- Dimensiuni diferite
- Rezistență mare
- Colțuri rotunjite



MODEL	Tip	LxW(mm)	COD
3901, PJ7000, DPJ180, DPJ140	#0	47 x 15	P-08838
	#10	53 x 19,5	P-08844
	#20	60 x 23,5	P-08850

## Cheie de blocare



MODEL	COD
3901, PJ7000, DPJ180, DPJ140	782401-1

## Piuliță de strângere



MODEL	COD
3706, 3707/F/FC, 3708/F/FC, 3709, 3710	763606-2
DCO180, DCO140	763675-3

## Colector de praf



MODEL	COD
3706, DCO140, DCO180	193449-2

## Ghidaj drept

A: Ghidaj drept cu ajustare fină.



\* Utilizat cu ansamblu bază de plonjare

MODEL	Tip	Material	COD
3709, 3710	-		122704-5
RP0900, RP0910, RP1110C, *RT0700C	-		164834-6

## Ghidaj pentru tăiere

\* Utilizat cu ansamblu bază de plonjare



MODEL	COD
3707/F/FC, 3708/F/FC, 3709, 3710, N3701, RT0700C	122703-7
3612BR, RP1800/F, RP1801/F, RP2300FC, RP2301FC	123022-4
RP0900, *RT0700C	STEX122385

## Placă de bază

- A: Bază transparentă
- B: Pentru șanfenare
- C: Reglaj fin al adâncimii



MODEL	Tip	COD
3709, 3710	A,C	194267-1
	A	194268-9
	B,C	194269-7
	B	194270-2

## Bucșă elastică



MODEL	Dimensiune	COD
3709, 3710	6 mm	763662-2
3600H, 3612BR, RP1800/F, RP1801/F, RP2300FC, RP2301FC	12 mm	763628-2
	1/2"	763622-4
RP0900, RT0700C	8 mm	763618-5
	6 mm	763636-3
RP0910, RP1110	6 mm	193180-0
	8 mm	193178-7

## Bucșă elastică



Model	Dimensiune	COD
DCO180, DCO140	3,0 mm	763679-5
	3,18 mm (1/8")	763677-9
	6 mm	763678-7
	6,35 mm (1/4")	763676-1

## Ghidaj unghiular



MODEL	COD
PJ7000, DPJ180, DPJ140	123149-0

## Set cuțite

Pentru centrarea la 12 mm a pânzei de tâmplărie.



MODEL	COD
3901, PJ7000, DPJ180, DPJ140	415579-2

## Ansamblu opritor



MODEL	COD
RP1800/F, RP1801/F, RP2300FC, RP2301FC	122700-3

## Opritor paralel

1. Adaptor



2. Riglă ghidaj



3. Menghină



\* Utilizat cu ansamblu bază de plonjare

Tip	MODEL	COD
1	3612BR, RP0900, RP0910, RP1110C, RP1800/F, RP1801/F, RP2300FC, RP2301FC, *RT0700C	194579-2
2	Șină de ghidare 1,4 m	194368-5
	Șină de ghidare 1,9 m	194925-9
	Șină de ghidare 3,0 m	194367-7
3	Set conexiuni	194385-5

## Bucșă de prindere

(Reducția bucșă de prindere de la 12 mm la 10 mm, 8 mm sau 6 mm. De la 1/2" la 10 mm, 3/8" sau 1/4")



MODEL	Dimensiune	Tip	COD
3600H, 3601B, 3612BR, RP1800/F, RP1801/F, RP2300FC, RP2301FC	6 mm	-	763801-4
	8 mm	-	763804-8
	10 mm	-	763807-2

## Mâner cap



MODEL	COD
3612BR, RP1800/F, RP1801/F, RP2300FC, RP2301FC	158980-5

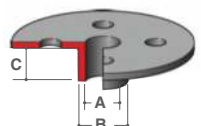
## Bucșă de ghidare

Pentru producție de masă și forme complicate folosind șablon.

A(mm)	B(mm)	C(mm)	Tip	COD
-------	-------	-------	-----	-----

Pentru modelele:  
3612BR, RP0900, RP1800/F, RP1801/F, RP2300FC, RP2301FC, RT0700C  
RT0700C: Utilizat cu ansamblu bază de plonjare.

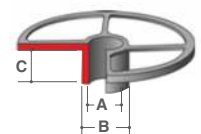
7,7	9,5	11,5	-	164379-4
9	11	13	-	164775-6



14,5	16	13	-	344364-5
18	20	13	-	164393-0

24	27	13	-	164470-8
25	29	15	-	163080-8
27	30	13	-	164471-6
37	40	13	-	165046-4
37	40	13	-	164472-4

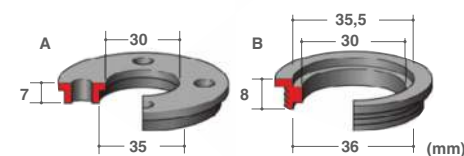
Pentru modelele:  
RP0910, RP1110C



10,5	12	14	-	193332-3
------	----	----	---	----------

## Adaptor bucșă ghidare

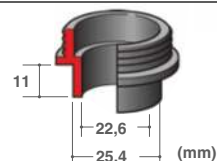
(Ghidaj șablon din două piese)



Piuliță M30  
Cod 252627-4

Adaptor 30 pentru ghidaj șablon  
Tip A sau Tip B

Ghidaj șablon 25  
Cod 321812-1



RT0700C:  
Utilizat cu ansamblu bază de plonjare

MODEL	Tip	COD
3612BR, RP0900, RP1800/F, RP1801/F, RP2300FC, RP2301FC, RT0700C	A	321492-3

## Ansamblu de bază

Asigură o mare varietate de necesități cu mașina de bază și următoarele baze atașate.

Pentru modelul: RT0700C

## Ansamblu tăiere unimanuală



Nr. buc / pachet	COD
1	196612-6

## Ansamblu bază tip plonjare



Opțional se poate folosi ghidajul de reglare fină.

Nr. buc / pachet	COD
1	195563-0

## Ansamblu frezare înclinată



Capacitatea de înclinare: -30° la 45°

Nr. buc / pachet	COD
1	195561-4

## Placă de bază

Pentru modelul: RT0700C

## Placă pentru tăiere unimanuală

COD
454842-8



## Placă pentru tăiere tip plonjat

COD
450819-1



## Placă pentru tăiere înclinată

COD
413150-6

